

PolyDadmac

Coagulante para proceso

1. - DESCRIPCIÓN

POLYDADMAC es un floculante orgánico sintético de alto peso molecular. Es una solución acuosa de un polielectrolito de amonio cuaternario.

2. - SECTORES DE APLICACIÓN Y MODO DE ACTUAR

POLYDADMAC está diseñado como un coagulante para la aplicación en la minería, industria de la celulosa y papel, en el tratamiento de los residuos industriales.

POLYDADMAC es también muy efectivo como coagulante aplicado a la obtención de agua potable, ya que abate la materia orgánica y elimina el color.

3. - PROPIEDADES

Carga iónica	:	Catiónico muy fuerte
Gravedad Especifica	:	1.0 – 1.1.
Densidad	:	1050 kg/m ³ .
Viscosidad	:	2000 mPa*s
Aspecto	:	Líquido cristalino amarillo.
Solubilidad	:	Totalmente soluble en agua
Valor pH de la solución 0,1% en peso	:	7,0
Rango de efectividad	:	1 – 14 pH

4. - APLICACION Y DOSIFICACION

POLYDADMAC por ser rápidamente soluble en agua no presenta problemas en la forma de aplicación. El producto debe ser diluido con agua limpia en su estanque de preparación.

Debido a las muy diversas propiedades de los turbios y fangos a tratar, las cantidades a dosificar sólo pueden ser determinadas en cada caso, mediante ensayos de laboratorio o pruebas industriales.

5. - SEGURIDAD DE MANEJO Y PROTECCION CONTRA ACCIDENTES

Según nuestras experiencias, la solución de **POLYDADMAC** no corroe los materiales habituales empleados en depósitos y tuberías, como son fibras de vidrio, plásticos, materiales recubiertos de plásticos y acero inoxidable.

Soluciones derramadas de **POLYDADMAC** hacen el suelo peligrosamente resbaladizo.

En estos casos, producto puro y solución pueden ser absorbidos por medios adecuados (por ejemplo aserrín o arena) o pueden eliminarse mediante un fuerte chorro de agua.

PolyDadmac

Coagulante para proceso

6. - ALMACENAJE

Se recomienda mantener el producto en su envase original y cerrado.

La temperatura de almacenaje no debe sobrepasar prolongadamente los 45 °C.

La viscosidad de **POLYDADMAC** aumenta por efecto del frío; a partir de aprox. -10 °C el producto ya no es apto para ser bombeado. Sin embargo, una vez calentado a aprox. 8 – 10 °C y homogeneizados, pueden ser empleados nuevamente sin pérdida de su efectividad

7. - ESTABILIDAD

Producto en su envase original	:	aprox. 1 años.
Solución madre con agua potable (al 0.5 %)	:	aprox. 10 días.
Solución de empleo con agua potable (al 0.1 %)	:	aprox. 5 día.

8. - EMBALAJE

Envases de un solo uso : Envases de un solo uso, IBC de 1000 kg de contenido.

FT-1