

Comedero Automático para Cerdo

Introducción

Los comederos seco y húmedo para cerdos se han vuelto muy populares en granjas grandes, debido a que las pruebas realizadas en cerdos de engorda que se alimentaron 5-10 días antes del sacrificio en comederos automáticos (Comida ad libitum (a voluntad)), se observó un cerdo más magro y el cuerpo del cerdo en muy buenas condiciones para ser faenado, en comparación a los procesos manuales de alimentación.



Característica y ventajas:

¿Por qué deberíamos utilizar un alimentador automático en seco y húmedo en granjas de cerdos?

- 1) El comedero húmedo y seco diseñado se utiliza para mejorar más del 20% de la ingesta de alimento porcina.
- 2) Los dispositivos de dosificación y ranura inferior de acero inoxidable son fáciles de limpiar y desmontar. Evita que los cerdos coman alimentos con moho.
- 3) Los cerdos pueden obtener el alimento fácilmente, alimentando a los cerdos con forraje y agua al mismo tiempo.
- 4) Los cerdos pueden comer por ambos lados, mejorar la utilización del alimento y ahorrar espacio.
- 5) Hasta 50 cerdos por comedero.



Especificación

| Modelo | Capacidad | Tolva | Bandeja de alimentación | Tubería Agua | Altura total |
|------------------|-------------------|-------------|-------------------------|------------------------------------|--------------|
| B01 (Vivero) | 80 L (50 kg) | PVC o PE | SS304 684*425*107 mm | Cañería Galvanizada 2 mm x ø 20 | 1098 mm |
| B02 (Vivero) | 110 L (80 kg) | PVC o PE | SS304 684*425*107 mm | Cañería Galvanizada 2 mm x ø 20 | 1098 mm |
| B03 (Vivero) | 150 L (100 kg) | PVC o PE | SS304 684*425*107 mm | Cañería Galvanizada 2 mm x ø 20 | 1098 mm |
| Y01 (Engorda) | 80 L (50 kg) | PVC o PE | SS304 684*425*107 mm | Cañería Galvanizada 2 mm x ø 20 | 1288 mm |
| Y02 (Engorda) | 100 L (70 kg) | PVC o PE | SS304 684*425*107 mm | Cañería Galvanizada 2 mm x ø 20 | 1288 mm |
| Y03 (Engorda) | 150 L (100 kg) | PVC o PE | SS304 684*425*107 mm | Cañería Galvanizada 2 mm x ø 20 | 1288 mm |

Embalaje

A granel y accesorios embalados en cajas. El equipo debe ser ensamblado en destino.